



COMUNE DI COPERTINO

PROVINCIA DI LECCE

UFFICIO TRIBUTI

tel. 0832/938332 - 334 -336; mail: ufficio.tributi@comune.copertino.le.it

COMUNE DI COPERTINO

UFFICIO TRIBUTI

VIA MALTA, 10

73043 COPERTINO (LE)

DICHIARAZIONE DI INIZIO/VARIAZIONE OCCUPAZIONI DI IMMOBILI AI FINI TARI – UTENZE DOMESTICHE (L. 147/2013 commi 639 e ss. – Regolamento TARI adottato con deliberazione C.C. n. 27 del 09/09/2014 e successive modifiche del 30/09/2014 deliberazione n. 33)

Nuova iscrizione:

Variazione:

Il/La sottoscritto/a _____
nato/a a _____ Prov. _____ il _____
residente a _____ in via _____
n. _____ int. _____ Codice Fiscale _____ recapito telefonico _____
e-mail _____

DICHIARA

(compilare solo i punti che interessano)

1) **di occupare** dalla data del _____ gli immobili di seguito riportati a titolo di:

proprietà

locazione/comodato/usufrutto (indicare i dati anagrafici del proprietario): _____

altro: _____

Via	FOGLIO	PAR.	SUB.	SUPERF. NETTA CALPESTABILE IN MQ.	SUPERFICIE CATASTALE IN MQ. (se disponibile)	DESTINAZIONE D'USO (abitazione, garage ecc.)

2) **il numero totale degli occupanti** (soggetti coobbligati) è n. _____ (inserire anche eventuali altre persone non facenti parte del nucleo familiare ma stabilmente conviventi, quali badanti, colf ecc. unitamente alle generalità e Codice Fiscale):

- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

3) **di aver adibito mq. _____ della civile abitazione allo svolgimento della seguente attività economica _____** alla quale sarà applicata la tariffa prevista per la specifica attività a far data dal _____;

4) **di essersi trasferito** dall'appartamento di via _____ n. _____ int. _____ che, a decorrere dal giorno _____, non è più a sua disposizione per il seguente motivo: _____ (indicare, se note, anche le generalità del subentrante o, in mancanza, quelle del proprietario);

5) **di subentrare** al precedente intestatario (inserire dati anagrafici): _____

_____ per la seguente motivazione _____;

6) **la variazione della superficie** a far data dal _____. La superficie precedente era di mq. _____; la superficie attuale è riportata nella tabella di cui sopra;

7) di voler usufruire della **riduzione relativa al numero dei componenti** della famiglia in quanto il soggetto _____ risulta essere per più di 6 mesi all'anno (barrare la casella che interessa):

in casa di riposo, casa protetta, centro residenziale, comunità di recupero;

studente e/o lavoratore fuori sede che abbia domicilio a più di 100Km;

allega a tal fine idonea documentazione utile a dimostrare l'esistenza della riduzione indicata.

7) di voler usufruire della seguente **riduzione tariffaria**:

riduzione del 25% per abitazioni tenute a disposizione per non più di 183 giorni nell'anno solare da soggetti residenti in altro immobile sito in Copertino, a condizione che l'alloggio non sia stato ceduto in locazione o in comodato;

riduzione del 30% per abitazioni occupate da soggetti che risiedono o dimorano all'estero per più di 6 mesi all'anno;

riduzione per compostaggio domestico (allegare modello domanda di compostaggio);

DICHIARA ALTRESI' DI ESSERE A CONOSCENZA

- dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 76 del D.Lgs. 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni, in caso di denuncia tardiva od infedele;
- delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso (art. 46, 47 e 76 D.P.R. 445/2000).

Comunicazioni del dichiarante:

Eventuali allegati:

- copia del documento di identità del dichiarante (quando la denuncia non sia presentata direttamente allo sportello dal dichiarante);
- atto di delega in caso di presentazione della dichiarazione o ritiro documentazione da parte di soggetto diverso dal dichiarante, con copia del documento di identità del delegante;
- altro: _____

Data _____

(Firma del dichiarante)

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003, che:

- il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo per il quale la presente dichiarazione viene resa e alle attività ad esso correlate e conseguenti;
- il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;
- il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del D. Lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel _____;
- titolare del trattamento è _____.